

## 技术数据表


**Altech<sup>®</sup> ECO**

**MOCOM**
**ALTECH PC ECO 1000/128 UV**

基础聚合物	聚碳酸酯
特殊功能	抗UV,易脱模
市场细分	照明,电子电器,多样的
应用领域	外饰部件,透光部件,注塑部件,多样的
典型应用	灯罩,外壳件,多样的

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	64	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	80	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	142	°C	ISO 306
球压痕温度	140	°C	DIN EN 60695-10-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	16	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1200	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	0.35	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695